



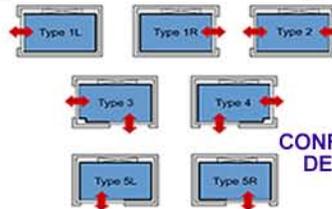
ELEVADORES RESIDENCIALES



El **LEV** es el primer elevador residencial diseñado para las necesidades de un hogar. Su instalación es sencilla y sus requerimientos son mínimos. Está disponible en sistema hidráulico o de cadena con contrapesos según su preferencia.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Puerta de acordeón
- Dos luces interiores con funcionamiento automático
- Barandal de madera
- Panel de control y controles de estaciones
- Switch de emergencia
- Disponible en tres tamaños de cabina con 5 diferentes configuraciones de puertas y tres alturas.
- Acabados de cabina en madera, melamina, madera sin acabados o madera con chapa.
- Hasta 5 paradas y 15 metros de altura
- Los requerimientos de fosa son mínimos.
- En el sistema hidráulico el cuarto de maquinas es muy pequeño y puede estar alejado hasta 7 metros. En el sistema de cadena No se requiere cuarto de maquinas.



CONFIGURACIÓN DE ACCESOS



Los elevadores **Windsor** y **Minivator** están diseñados para ajustarse a hogares en donde el espacio disponible es mínimo, pero al mismo tiempo cuentan con la capacidad suficiente para ser útiles para usuarios de silla de ruedas. Únicos en diseño e innovación. Para diseños con y sin cubo.

The Windsor® Minivator®



Elevador **FLEXILIFT** esta diseñado para cumplir los requerimientos necesarios para los pequeños negocios o bien, para un elevador residencial de acabados de lujo.

CARACTERÍSTICAS:

- Altura máxima 10 m. en 5 paradas
- Dimensiones 42" x 60" x 84" en cabina con altura de 80"
- Capacidad de carga 1400 lbs
- Motor de 3.5 hp sumergido y bomba con válvulas de dos velocidades.
- Controlador lógico programable con operación colectiva
- Cilindro hidráulico de una fase con válvula de ruptura
- Velocidad 25 ppm
- Paredes internas en paneles de metal blanco (en opciones café, gris perla o beige en acabado de pintura electrostática, costo adicional)
- Iluminación interna con dos lámparas
- Paneles de operación en acero inoxidable o bronce con controles iluminados, switch de paro de emergencia y botón de alarma
- Estaciones de piso en acero inoxidable
- Puerta automática de deslizamiento lateral con seguros electromecánicos, sensor de obstrucción y reapertura en cada piso.
- Sensores de presencia y obstrucción
- Puertas de estación a prueba de fuego (resistencia de 1 ½ horas) con apertura de deslizamiento lateral en marco de acero y seguros interlocks en cabina.
- Barandal en acero inoxidable
- Switch limite
- Estación de inspección superior con switches de prueba, paro de emergencia, batería de emergencia, luz y alarma
- Descenso automático a PB
- Batería automática y dispositivo de descenso manual en caso de falla eléctrica.
- Requerimientos eléctricos en 230 VAC, 50 amp, 60 Hz, monofásica en el área de máquinas. 115 VAC, monofásica, 15 amp, 60 Hz, para la iluminación del carro y la luz del cubo
- Teléfono incluido.



Flexi-Lift®



TERMINADOS CON PUERTAS AUTOMÁTICAS

